

Ref: 22.018

Resina	1Kg
Catalizador	400gr.

Para poder estancar una tira flexible con un perfil necesitaremos utilizar el producto "22.018", que se trata de una resina + un catalizador (acelerante de secado).

Lo suministramos en un bote de 1kg de resina y un bote de 400gr de catalizador.

Las proporciones para realizar la mezcla por cada 100gr de resina que utilizaremos es de 40gr de catalizador, es decir, la proporción es 100/40gr, si utilizamos 1 Kg de resina utilizaremos 400gr de catalizador, por cada 10gr de resina utilizaremos 4 gramos de catalizador.

Se recomienda hacer mezclas de poca cantidad para poder trabajar correctamente con el producto.



Modo de empleo:

1. Prepararemos los perfiles a la medida correspondiente que necesitemos para la instalación y los difusores. Cuando los tengamos cortados los difusores, los guardaremos hasta el momento que los tengamos que instalar.
2. Instalaremos el Led que hayamos escogido en el interior del perfil con los cables de alimentación ya instalados. Una vez generado este paso al perfil, le colocaremos unos tapones en los bordes o algún componente que nos tape la salida para que a la hora de colocar la resina no pueda escaparse. (Silicona caliente, cinta aislante, precinto etc.).
3. Prepararemos una zona de trabajo totalmente a nivel para poder colocar los perfiles ya preparados para colocarle la resina.
4. Prepararemos la mezcla del producto con las proporciones anteriormente explicadas, utilizando un recipiente de plástico o metal (no sirve una botella ya que con el material con el que vamos a trabajar se tiene que poner en un envase resistente. Ya que al mezclar la resina con el catalizador generan una reacción que durante unos minutos eleva su temperatura para acelerar el secado).
Una vez puestos los dos componentes en el envase correspondiente lo removeremos durante 4 minutos para que este muy bien mezclados.
5. Cuando tengamos la mezcla esperaremos durante 5 min antes de insertarla en el interior del perfil. Sino la podríamos colocar con una alta temperatura y se podría dañar la tira de led flexible.
6. Una vez transcurrido ese tiempo, empezaremos a insertar la resina en el perfil cuidadosamente, de un extremo hacia el otro. Tenemos que ir con cuidado de no insertar la resina en los canales donde tiene que ir el difusor "clipado". Y de no pasar la línea roja que se aprecia en la siguiente imagen.



Iremos insertándola muy despacio y con muy poca cantidad para que la resina se inserte bien en toda la superficie y nos cubra por igual toda la tira de led flexible.

Acordaros que el perfil tiene que estar bien anivelado para que la proporción de resina en todo el perfil sea por igual.

7. Cuando hayamos terminado de insertar la resina líquida en todos los perfiles se deben de dejar secar de 8 a 10h aproximadamente a una temperatura de 30°C.
Dependiendo de la temperatura ambiental y de la humedad, el secado se puede ver afectado con más o menos tiempo.
Aun no colocaremos el difusor.
8. Una vez transcurrido el tiempo de secado, podemos retirar los tapones que le habíamos puesto a los perfiles para que no se escapara la resina a ser colocada.
9. Ya se pueden colocar los kits finalizados en el lugar, hay que tener cuidado si los kits son muy largos que no sufran oscilaciones fuertes por que podremos quebrar la resina. Hay que manipularlo con precaución.
10. En caso de que haya que unir dos kits, probablemente nos quede un pequeño hueco sin resina, generaremos una nueva mezcla con poca cantidad para poder tapar las uniones.
11. Una vez finalizado todos los pasos anteriores ya podemos colocar los difusores y alimentar la instalación.